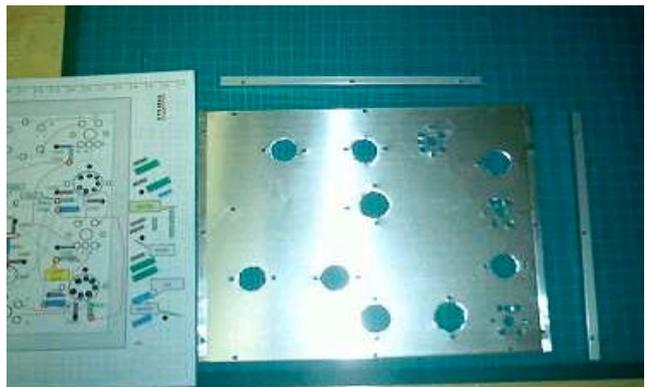


4. 真空管回路部 アルミ板貼付け



ランド作成
(100円小型電動カッター使用)



アルミ板穴あけ
(厚さ0.3mm。カッターナイフ使用)

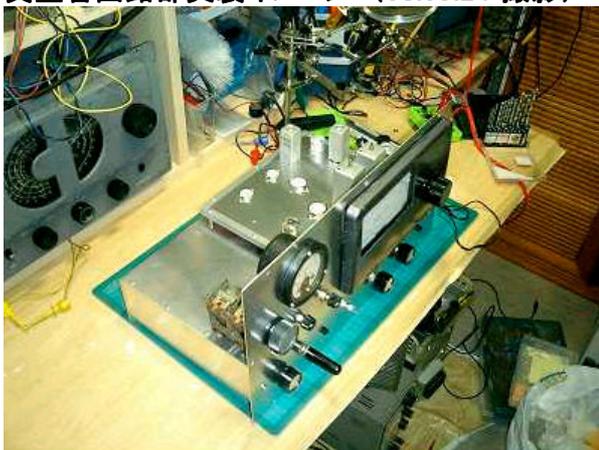


部品実装



部品実装+L金具取り付け 完成

5. 真空管回路部実装イメージ (08.09.24 撮影)





6. 真空管回路部 部品実装、配線



ヒータ線 配線



C, R部品実装 完成



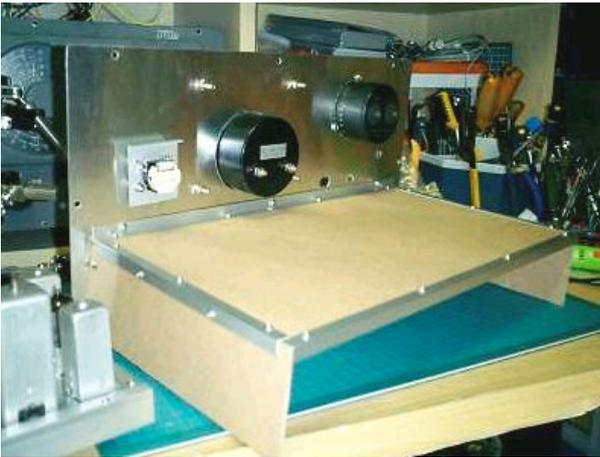
配線 完成

7. シャーシ内部 部品配置検討 (08.09.24 撮影)

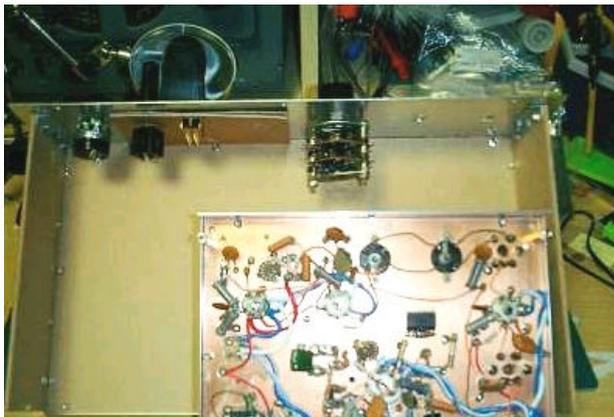




8. シャーシ 試作 (08.09.28 撮影)



9. 真空管回路 外部配線検討 (08.09.29 撮影)



真空管回路部とシャーシ側のSW等配線関係を見るために、真空管回路部をシャーシの下側へ移動して撮影。

真空管回路部の左端へコネクタ二個を実装してシャーシ上から下へ落とす。これにより、真空管回路のC、R配線側を調査するときは必ず電源側へ倒すようにすることで、配線余長を短くすることができる。

真中付近のコネクタのケーブルの余長は長くなりそう。別途検討

